

1/ MIESENIE A ÚPRAVA VODY

Z odlučovacieho valca padajú maslové hrudky do miesiča. Miesič má tvar valca, ktorý je nasmerovaný šikmo nahor a otáča sa rýchlosťou 38 až 80 otáčok za minútu. V jeho najspodnejšej časti je vaňa, v ktorej sa sústreďuje voda vytlačená z masla a cmar. Maslové hrudky sa v miesiči dopravujú párom proti sebe sa otáčajúcich závitoviek k priehradke v tvare sita. Závitovky maslo pretláčajú cez otvory sita a znovu ho spájajú do súvislej hmoty. Ďalší pár závitoviek pretláča maslo cez sústavu sit a pár vrtuliek. Jeden pár vrtuliek medzi dvoma sitami tvorí jednu miesiacu komoru. Miesiče majú zvyčajne šesť takýchto komôr. Vrtulky namáhajú maslo šmykovým napätím, čím dochádza k postupnému rozptýleniu vodnej fázy. Maslo sa pritom zohrieva, preto sa miesič chladí. Do prvej miesiacej komory ústia dýzy dávkovacieho zariadenia, ktorým sa privádzajú roztoky pridávané do masla. Pridáva sa:

- voda - na úpravu predpísaného obsahu vody,
- smotanový zákys - pri výrobe masla zo sladkej smotany sa ním zvyšuje obsah vody a netukových zložiek v masle,
- solný roztok - pri výrobe soleného masla.

Za poslednou miesiacou komorou vstupuje maslo do ústia miesiča, v ktorom je zariadenie na odber vzoriek masla. Z ústia miesiča sa dopravuje maslo potrubím alebo dopravnými pásmi do zásobníkov formovacích a baliacich strojov.

1/ FORMOVANIE A BALENIE MASLA

Vyrobené maslo s teplotou 12 až 15 °C sa ihneď formuje a balí. Kapacita baliacich strojov má byť zladená s kapacitou zmaselňovača. Zabalený tovar sa ukladá do chladiarní, kde maslo za niekoľko desiatok hodín stuhne, pričom vykryštalizuje časť maslového oleja. Obal zabezpečuje tvarovú stabilitu a chráni maslo pred svetlom, vzdušným kyslíkom, vysychaním, ako aj pred mechanickým a mikrobiálnym znečistením. Obal bráni odparovaniu vody z masla, takže pri skladovaní nevznikajú hmotnostné straty. Maslo pre maloodberateľov sa formuje do tvaru hranolčekov s hmotnosťou 20, 125 a 250 g. Ako obalový materiál sa používa hliníková fólia s potlačou, ktorá je podlepená pergamenom. Maslo možno baliť aj do plastových vaničiek a téglikov s hmotnosťou do 500 g. Pre veľkoodberateľov sa maslo formuje do blokov s hmotnosťou 25 kg.



Obr. 7.8 Balenie masla

- 1 - predformovaný obal,
2 - obal naplnený maslom,
3 - čiastočne uzatvorený obal,
4 - uzatvorený hranolček masla

BALIČKA MASLA PA 1

<https://www.sigmatech.sk/index.php?id=2479>

<https://www.milking.sk/sk/baliaca-technika/>