

Téma : FINALIZÁCIA VÝROBY MASLA

1/ MIESENIE A ÚPRAVA VODY

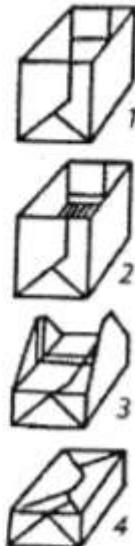
Z odlučovacieho valca padajú maslové hrudky do mesiča. Mesič má tvar valca, ktorý je nasmerovaný šikmo nahor a otáča sa rýchlosťou 38 až 80 otáčok za minútu. V jeho najspodnejšej časti je vaňa, v ktorej sa sústreduje voda vytlačená z masla a cmar. Maslové hrudky sa v mesiči dopravujú párom proti sebe sa otáčajúcich závitoviek k priečadke v tvare sita. Závitovky maslo pretláčajú cez otvory sita a znova ho spájajú do súvislej hmoty. Ďalší pár závitoviek pretláča maslo cez sústavu sít a párov vrtuliek. Jeden pár vrtuliek medzi dvoma sitami tvorí jednu mesiacu komoru. Mesiče majú zvyčajne šesť takýchto komôr. Vrtuľky namáhajú maslo šmykovým napätiom, čím dochádza k postupnému rozptýleniu vodnej fázy. Maslo sa pritom zohrieva, preto sa mesič chladí. Do prvej mesiacej komory ústia dýzy dávkovacieho zariadenia, ktorým sa privádzajú roztoky pridané do masla. Pridáva sa:

- voda - na úpravu predpísaného obsahu vody,
- smotanový zákys - pri výrobe masla zo sladkej smotany sa ním zvyšuje obsah vody a netukových zložiek v masle,
- soľný roztok - pri výrobe soleného masla.

Za poslednou mesiacou komorou vstupuje maslo do ústia mesiča, v ktorom je zariadenie na odber vzoriek masla. Z ústia mesiča sa dopravuje maslo potrubím alebo dopravnými pásmi do zásobníkov formovacích a baliacich strojov.

1/ FORMOVANIE A BALENIE MASLA

Vyrobené maslo s teplotou 12 až 15 °C sa ihned formuje a balí. Kapacita baliacich strojov má byť zladená s kapacitou zmaselňovača. Zabalený tovar sa ukladá do chladiarní, kde maslo za niekoľko desiatok hodín stuhne, pričom vykryštalizuje časť maslového oleja. Obal zabezpečuje tvarovú stabilitu a chráni maslo pred svetlom, vzdušným kyslikom, vysychaním, ako aj pred mechanickým a mikrobiálnym znečistením. Obal bráni odparovaniu vody z masla, takže pri skladovaní nevznikajú hmotnostné straty. Maslo pre maloodberateľov sa formuje do tvaru hranolčekov s hmotnosťou 20, 125 a 250 g. Ako obalový materiál sa používa hliníková fólia s potlačou, ktorá je podlepená pergamenom. Maslo možno balíť aj do plastových vaničiek a téglíkov s hmotnosťou do 500 g. Pre veľkoodberateľov sa maslo formuje do blokov s hmotnosťou 25 kg.



Obr. 7.8 Balenie masla

- 1 - predformovaný obal,
- 2 - obal naplnený maslom,
- 3 - čiastočne uzavorený obal,
- 4 - uzavorený hranolček masla

BALIČKA MASLA PA 1

<https://www.sigmatech.sk/index.php?id=2479>

<https://www.milking.sk/sk/baliaca-technika/>